

IMP PUMPS NMTD MAX II U 100/40 F450 PN10

Циркуляционные фланцевые насосы · Артикул 979528051 · Серия NMT MAX



1. Обзор



NMTD MAX II U 100/40 F450 PN10 — высокоэффективный циркуляционный насос (индекс энергоэффективности $EEL \leq 0,23$), предназначенный для систем отопления, вентиляции и охлаждения.

Насос выполнен в виде сдвоенного агрегата, состоящего из двух насосных модулей, размещённых в общем корпусе.

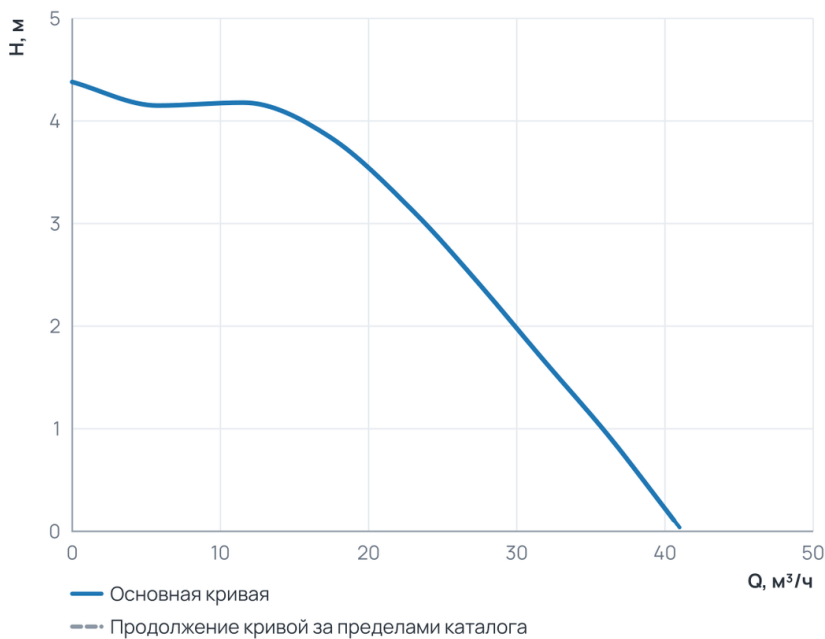
Каждый насосный модуль оснащён коммуникационным U-модулем, который обеспечивает следующие функции:

- дистанционное включение и выключение насоса;
- передачу информации о состоянии насоса;
- управление по аналоговому сигналу 0–10 В.

Основные данные

Присоединительный размер	DN100 PN10
Максимальная мощность, Вт	390
Максимальный напор, м	4,4
Максимальная производительность, м³/ч	40,6
Максимальная производительность, л/мин	670
Гарантия, мес	24

2. Гидравлические характеристики



Рабочий диапазон

Подача Q	0 ... 40,6 м³/ч
Напор H	0,1 ... 4,4 м

Пунктир на диаграмме — продолжение кривой за пределами каталога производителя.

3. Технические данные

Общие сведения			
Тип	Насос	Серия	NMT MAX
Сдвоенный	Да	Назначение	Отопление и ГВС
Гарантия, мес	24	Уровень шума, дБ	≤43
Ответные соединения	Нет		
Гидравлические данные			
Максимальный напор, м	4,4	Максимальное давление в системе, бар	10

Гидравлические данные (продолжение)

Максимальная
производительность, м³/ч

40,6

Максимальная
производительность, л/мин

670**Перекачиваемая среда**

Температура окружающей среды, °C

0...+40

Максимальное содержание
этиленгликоля, %

Вода по VDI 2035, гликоль до
40 %

Максимальная температура
перекачиваемой жидкости, °C

-10...+110**Материалы**

Материал вала

AISI 420

Материал корпуса

Чугун

Материал подшипника

Графит

Материал обмотки статора

Медь

Материал рабочего колеса

PES GF 30

Материал вала (Сдвоенные насосы)

AISI 420

Материал подшипника (Сдвоенные
насосы)

Графит

Материал вала (Циркуляционные
фланцевые насосы)

AISI 420

Материал подшипника
(Циркуляционные фланцевые
насосы)

Графит**Монтаж и присоединение**

Вес, кг

50,6

Присоединение

Фланцевое

Монтажная длина, мм

450

Присоединительный размер

DN100 PN10

Диаметр условного прохода, мм

100

Частота (Гц) (Циркуляционные
фланцевые насосы)

50/60

Обороты макс., об/мин
(Циркуляционные фланцевые
насосы)

2 400

Индекс энергоэффективности EEI
(Циркуляционные фланцевые
насосы)

≤ 0,23**Электродвигатель**

Частота (Гц)

50/60

Степень защиты

IP44

Номинальный ток, А

1,7

Обороты макс., об/мин

2 400

Параметры электросети

1~230 В, 50/60 Гц

Максимальная мощность, Вт

390

Индекс энергоэффективности EEI

≤ 0,23

Частота (Гц) (Сдвоенные насосы)

50/60

Частотное регулирование
двигателя

Да

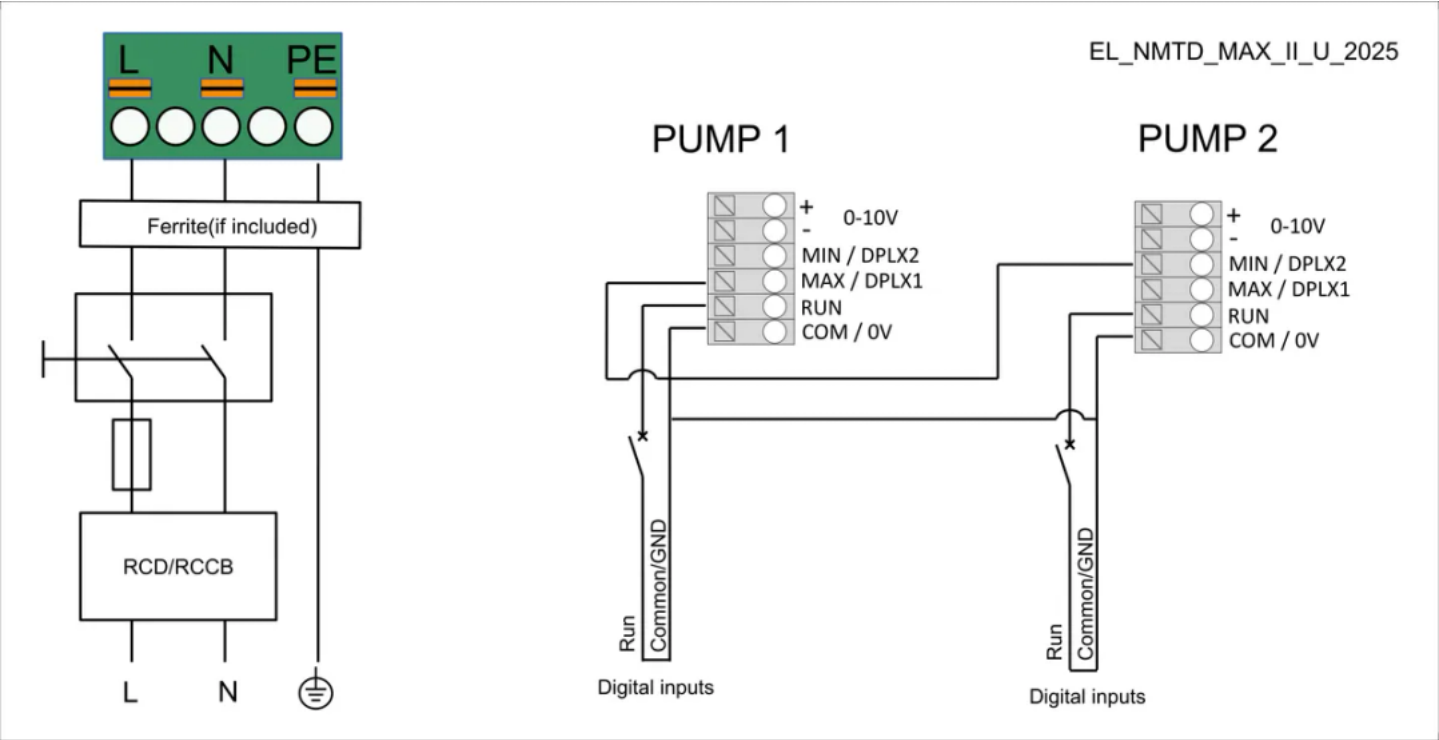
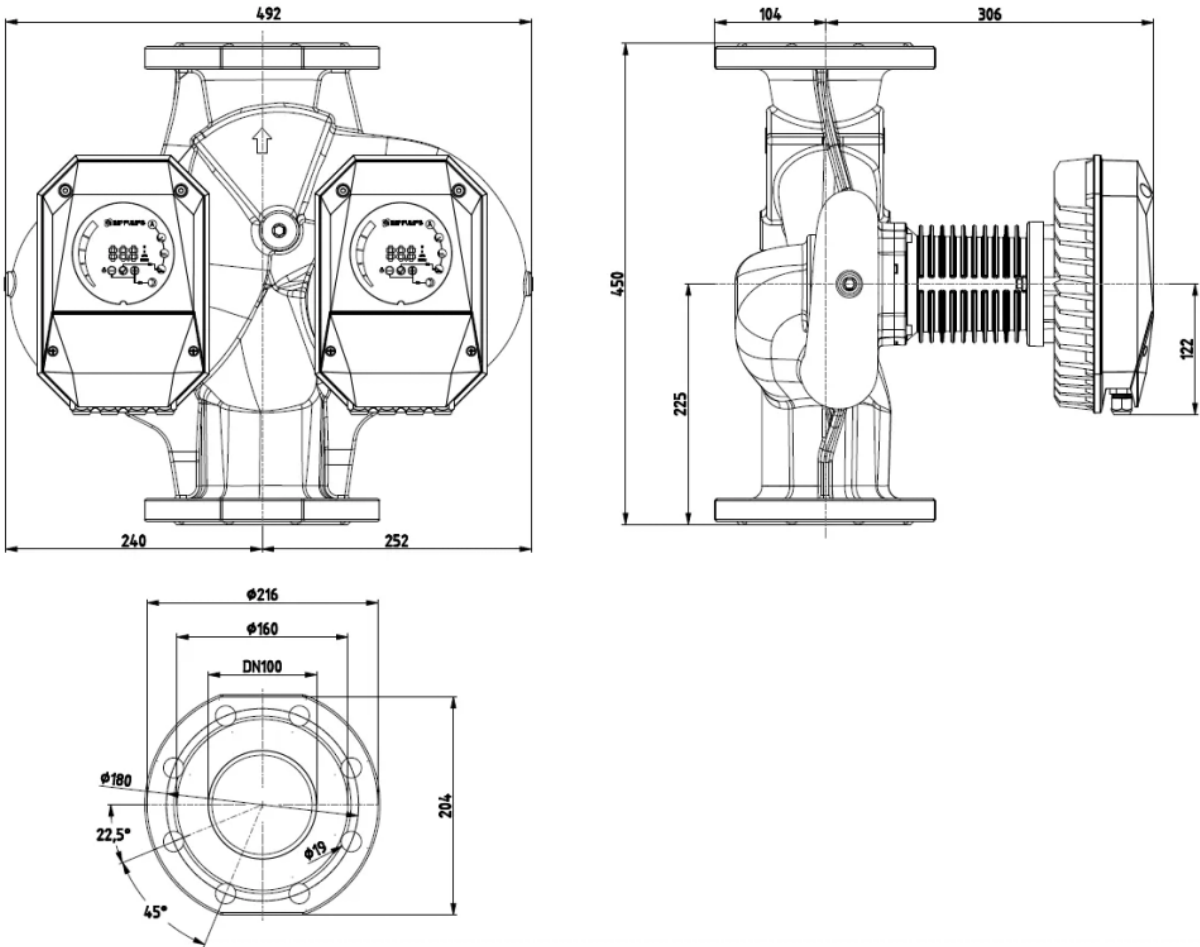
Обороты макс., об/мин (Сдвоенные
насосы)

2 400

Индекс энергоэффективности EEI
(Сдвоенные насосы)

≤ 0,23

4. Габаритные размеры



5. Данные для заказа

Наименование	NMTD MAX II U 100/40 F450 PN10
Артикул	979528051
Производитель (марка)	IMP PUMPS
Серия	NMT MAX
Вид оборудования	Циркуляционные фланцевые насосы
Вес, кг	50,6
Гарантия, мес	24

6. Документация

Инструкции и паспорта

- Руководство по установке и эксплуатации NMT MAX II
- Дополнительные инструкции для NMT MAX II, NMT SMART II (модуль C)

Разрешительные документы

- Сертификат ISO 9001:2015
- Декларация о соответствии RoHS и REACH

Гарантия

- Гарантийное заявление

3D и CAD-модели

- Чертёж DXF NMTD MAX II U 100/40 F450 PN10
- BIM-модель Revit NMT MAX II

Прочее

- Габаритный чертёж NMTD MAX II U 100/40 F450 PN10

Документы прилагаются к товару — в карточке товара и в архиве документов для тендера.